



Concentrador de oxígeno de 5 litros de DeVilbiss

Mejora del 15 % en la calidad típica del sonido

Creado en base al legado de modelos de concentradores confiables y probados en el campo, el Concentrador de oxígeno de 5 litros de DeVilbiss se ha actualizado teniendo en cuenta una mejor calidad, durabilidad, desempeño y simplicidad.

Este sólido concentrador de oxígeno, fabricado en EE. UU., proporciona el balance indicado entre el enfriamiento y el silencio. El diseño de cubierta simplificada y de dos piezas ofrece una mejora del 15 % en la calidad típica de sonido y un procesamiento de enfriado renovado. Estas mejoras, combinadas con la tecnología probada Turn-Down exclusiva de DeVilbiss, minimizan el desgaste de los componentes internos y aumentan la expectativa de vida útil de la unidad. De hecho, las estadísticas recientes de producción registraron una tasa de devolución de la garantía menor al 3 %.

El concentrador es fácil de ensamblar y desarmar, y por dos años no requiere mantenimiento.



Concentrador de oxígeno de 5 litros de DeVilbiss

Funciones de desempeño y diseño

- El exclusivo dispositivo de sensor de oxígeno OSD® de DeVilbiss, que viene de fábrica en todas las unidades, garantiza la confiabilidad y seguridad del paciente para intervalos de servicio más prolongados
- Funcionamiento notablemente silencioso, registra una mejora del 15% en la calidad típica del sonido
- Controles de pacientes fácilmente accesibles, adaptador de cánula protegido y espacio empotrado para el humidificador para evitar daños
- Medidor de flujo con capacidad de bloqueo (se encuentra disponible el medidor de flujo pediátrico)
- Cubierta y asas laterales convenientes para fácil traslado
- Admite tubos de oxígeno de hasta 15,24 m (50 pies) y cánulas de hasta 2,14 m (7 pies) continuación >

Funciones de desempeño y diseño (continuación)

- Interactúa con el sistema de gestión del concentrador Smart Track® de DeVilbiss, que:
 - Realiza verificaciones minuciosas del concentrador
 - ingresa datos del paciente y descarga información esencial del equipo
- Diseño resistente para mayor duración
 - Unidad probada en temperatura y humedad elevadas durante largos períodos
 - Montaje, proceso de llenado y mezcla de tamices patentados
 - Diseño de válvula rotativa probado
 - Durabilidad excepcional del compresor
- Intervalo de dos años de servicio del distribuidor
- Cubierta de dos piezas fácil de ensamblar/desarmar para un mantenimiento sencillo
- El filtro de aspiración contiene un respaldo transparente para permitir a los técnicos determinar rápidamente si el filtro presenta suciedad

Características de seguridad

- Las alarmas que se alimentan del condensador no requieren batería, lo que disminuye la necesidad de servicio técnico y mantenimiento. Las alarmas indican:
 - Fallas de alimentación
 - Presión alta/baja
 - Oxígeno bajo
 - Mantenimiento requerido
- Medidor de flujo compensado a presión para garantizar el flujo preciso
- Válvula de alivio de presión y protección térmica en el compresor
- Cubierta retardante de llama
- Unidad de doble aislamiento con enchufe de dos patas

Tecnología exclusiva Turn-Down de DeVilbiss

- Disminuye automáticamente su ciclo de flujo por debajo de 2-1/2 lpm y, de este modo, genera una reducción del 35 % en la presión del sistema para aliviar la tensión de los rodamientos y las piezas internas del compresor
- El diseño de uso eficiente de la energía reduce el consumo en un 15 % o más, en comparación con los diseños de la competencia, para ayudar a los pacientes a ahorrar un promedio de 100 dólares anuales en costos de electricidad
- Minimiza el desgaste de los componentes internos, lo que prolonga la vida útil del concentrador

DeVilbiss 5-Liter Series

Especificación	525DS	525KS	525PS
Presión de salida	8,5 psig [58,6 kPa]	8,5 psig [58,6 kPa]	8,5 psig [58,6 kPa]
Porcentaje de oxígeno	1-5 lpm=93%+/- 3%	1-5 lpm=93%+/- 3%	1-5 lpm=93%+/- 3%
Consumo de energía	Promedio de 310 vatios 275 vatios a 2,5 lpm y niveles menores	230V/50 Hz – Promedio de 312 vatios 230V/50 Hz – Promedio de 296 vatios a 2,5 lpm y niveles menores	230V/60 Hz – Promedio de 334 vatios 230V/60 Hz – Promedio de 297 vatios a 2,5 lpm y niveles menores
Peso	16,3 kg [36 libras]	16,3 kg [36 libras]	16,3 kg [36 libras]
Dimensiones	62,2 de alto x 34,2 de ancho x 30,4 cm de profundidad (24,5 pulg. x 13,5 pulg. x 12 pulg.)	62,2 de alto x 34,2 de ancho x 30,4 cm de profundidad (24,5 pulg. x 13,5 pulg. x 12 pulg.)	62,2 de alto x 34,2 de ancho x 30,4 cm de profundidad (24,5 pulg. x 13,5 pulg. x 12 pulg.)
Garantía	3 años	3 años	3 años
Alarmas	Audible y visual. Dispositivo de sensor de oxígeno, de presión alta/baja, flujo bajo, oxígeno bajo y fallas en la alimentación	Audible y visual. Dispositivo de sensor de oxígeno, de presión alta/baja, flujo bajo, oxígeno bajo y fallas en la alimentación	Audible y visual. Dispositivo de sensor de oxígeno, de presión alta/baja, flujo bajo, oxígeno bajo y fallas en la alimentación
Compresor	DeVilbiss GSE vida útil prolongada	DeVilbiss GSE vida útil prolongada	DeVilbiss GSE vida útil prolongada